

33^{ÈME}

CONGRÈS

en

MATH

JEANS!

**Des jeunes
viennent présenter
leurs recherches
de l'année !**

DE MARS

À JUIN 2022

un forum

des conférences

des exposés

PERPIGNAN

**14 et 15
avril 2022**

Université de Perpignan

plus d'information sur www.mathenjeans.fr

