

33^{ÈME}

CONGRÈS

MATH en

JEANS!

Des jeunes
viennent présenter
leurs recherches
de l'année !

DE MARS

À JUIN 2022

un forum

des conférences

des exposés

AMÉRIQUE
DU NORD

le 1er avril et le
9 juin 2022

En ligne

plus d'information sur www.mathenjeans.fr