

34^{ème} congrès
**MATH
JEANS** en



**DU 27 MARS
AU 2 JUIN 2023**

**Des jeunes
viennent présenter
leurs recherches
de l'année !**

**un forum
des conférences
des exposés**

GIF-SUR-YVETTE

ENS PARIS-SACLAY

**LES 14 ET
15 AVRIL 2023**

plus d'information sur www.mathenjeans.fr

