

congrès

MATH

ème

en

J E A N S

Des jeunes viennent présenter leurs recherches de l'année !



D'AVRIL

À MAI 2024

NANTES

Nantes Université
UFR Sciences et Techniques

17 et 18
mai 2024

un forum

des conférences

des exposés

plus d'information sur www.mathenjeans.fr

